

ISO	1	2	3	4	5	6	7	8
	S	E	R	-	S	2525	M	16
ANSI	1	2	3	4	5	6	7	8
	S	E	R	-	S	16	D	16

1	1	2	2	3	3	4	4
Způsob upínání Система крепления Sposób mocowania Spôsob upínania		Způsob obrábění Обработка Sposób obróbki Spôsob obrábania		Směr řezu Направление резания Kierunek skrawania Smer rezu		Způsob provedení Конструкция Sposób wykonania Spôsob prevedenia	
C 		E Vnější Наружная Zewnętrzny Vonkajšie 		R – Pravý / правое R - Prawy Vnější Наружная Zewnętrzny Vonkajšie 		- Běžné Стандартная Zwykły Beżné	
P 				L – Levý / левое L - Lewy Vnitřní Внутренняя Wewnętrzny Wnętrzný Vnútorné 		S Speciální Специальная Specjalny Specjalny	
M 		I Vnitřní Внутренняя Wewnętrzny Wnętrzný Vnútorné 					
S 							

5	
Rozměr držáku [mm] Размеры державки [мм] Wymiary chwytu [mm] Rozmer držiaku [mm]	
Vnější soustružení Наружная обработка Toczenie zewnętrzne Celková délka	2525 25 x 25 mm/[mm]
Vnitřní soustružení Внутренняя обработка Toczenie wewnętrzne Celková délka	Výška držáku – 14 mm / Provedení držáku Ø – 16 mm Высота державки – 14 мм / Диаметр хвостовика 16 мм Wysokość uchwyty – 14 mm / średnica Ø – 16 mm Výška držiaku – 14 mm / Provedenie držiaku Ø – 16 mm

6	
Celková délka držáku Общая длина резца Długość całkowita Celková dĺžka	l_1 [mm]
	K 125 L 140 M 150 N 160 P 170 Q 180 R 200 S 250 T 300

7	
Délka řezné hrany (velikost) destičky Длина режущей крошки Długość krawędzi skrawającej (rozmiar płytki) Veľkosť doštičky	$d = l.C.$ T
[mm]	[in]
6,350 1/4 11	
9,525 3/8 16	
12,700 1/2 22	

5	
Rozměr držáku [in] Размеры державки [in] Wymiary chwytu [cale] Rozmer držiaka [in]	
	Pro čtvercové průřezy držáku je šířka i výška vyjádřena počtem šestnáctin palce. Pro obdelníkové průřezy držáku: první číslo (šířka) je počet osmin palce, druhé číslo (výška) je počet čtvrtin palce. Для квадратного сечения державки номер означает шестнадцатую долю дюйма. Для прямоугольного сечения державки первая цифра означает восьмую часть дюйма ширины, а вторая цифра - четвертая часть дюйма высоты державки. Dla chwytów kwadratowych jest to 16 części wysokości i szerokości w calach. Dla chwytów prostokątnych pierwsza cyfra jest 8 częścią szerokości w calach, a druga cyfra jest 4 częścią wysokości w calach. Pre štvorcové prierezy držiakov je šírka a výška vyjadrená šesťnástinami palca. Pre obdĺžnikové držiaky: prvé číslo (šířka) je vyjadrené osmi- nami palca, druhé číslo (výška) je vyjadrené štvrtinami palca.
	b [in] h [in]
	10 5/8 5/8 12 3/4 3/4 16 1 1 85 1 1 1/4 86 1 1 1/2 20 1 1/4 1 1/4
	d [in]
	08 .500 10 .625 12 .750 16 1.000 20 1.250 24 1.500

6	
	l_1 [in]
	C 5.000 D 6.000 E 7.000 F 8.000
	l_1 [in]
	K 5.000 M 6.000 P 6.250 Q 7.250 R 8.000 S 10.000 T 12.000 U 14.000

8	
Úhel λ Угол подъема витка λ Kąt λ Uhol λ	
0	Úhel λ = 0° Угол подъема витка λ = 0° Kąt λ = 0° Uhol λ = 0°
1	Úhel λ = 1° Угол подъема витка λ = 1° Kąt λ = 1° Uhol λ = 1°
2	Úhel λ = 2° Угол подъема витка λ = 2° Kąt λ = 2° Uhol λ = 2°