

Tabulka 2
Таблица 2
Tabela 2
Tabuľka 2

MATERIÁLY PRO VRTÁNÍ
СВЕРЛЕНИЕ – МАРКИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ
OPIS GATUNKÓW
VŔTACIE MATERIÁLY

| <p>Označení materiálu Марка твердого сплава Opis gatunku Označenie materiálu</p> | <p>Aplikační oblast Область применения Obszar zastosowania – grupy materiałowe Aplikačná oblasť</p> | <p>Použití / Применение / Zastosowanie / Požitie</p> | <p>Posuv Подарна Posuw Posuw</p> | <p>Řezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezňá rýchlosť</p> | <p>Odolnost proti nepřímým ráscovým podmínkám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Odporność na niesprzyjające warunki skrawania Odolnosť voči nepriaznivým ráscovým podmienkam</p> | <p>Substrát / Субстрат Substrat / Substrát</p> | <p>Povlak / Покрытие Powłoka / Poviak</p> | <p>Barva VBD / Цвет Kolor / Farba VBD</p> | <p>Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Wpływ chłodzenia / Prinos chladenia</p> | <p>Vrtání Сверление Wiercenie Vŕtanie</p> | <p>Vyutváření Расширение Wkaszanie Vyutváranie</p> |
|--|---|--|--|--|--|--|---|---|--|---|--|
| D9335 | P20 - P35 | | | | | FGM | MT-CVD | | +++ | | |
| | M15 - M30 | | | | | | | | | | |
| | K15 - K35 | | | | | | | | | | |
| | S10 - S20 | | | | | | | | | | |
| | H10 - H20 | | | | | | | | | | |
| D8330 | P20 - P35 | | | | | submicron H | PVD | | +++ | | |
| | M15 - M30 | | | | | | | | | | |
| | N10 - N25 | | | | | | | | | | |
| | S10 - S20 | | | | | | | | | | |
| | H10 - H20 | | | | | | | | | | |
| D8345 | P25 - P45 | | | | | submicron H | PVD | | +++ | | |
| | M15 - M35 | | | | | | | | | | |
| | K15 - K35 | | | | | | | | | | |
| | S15 - S25 | | | | | | | | | | |
| | H15 - H25 | | | | | | | | | | |

Substrát / Субстрат / Substrat / Substrát

| | | | | |
|-------------|---------------------------------|---|--|------------------------------------|
| submicron H | Substrát na bázi WC-Co (< 1 µm) | Мелкозернистый (< 1 мкм) субстрат WC с Co | Drobnoziarnisty substrat na bazie WC-Co (< 1 µm) | Jemnozrnny WC-Co substrát (< 1 µm) |
| FGM | Funkčně gradientní substrát | Функционально-градиентный субстрат | Funkcjonalne podłoże gradientowe | Funkčne gradientný substrát |

Povlak / Покрытие / Powłoka / Poviak

| | | | | |
|--------|--|--|---|---|
| MT-CVD | Středně teplotní chemická metoda povlakování | Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы | Średnio-temperaturowa chemiczna metoda pokrycia | Stredoteplotný, chemickou cestou nanášaný povlak |
| PVD | Nízko teplotní fyzikální metoda povlakování | Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы | Nisko-temperaturowa fizykalna metoda pokrycia | Nízko teplotný, fyzikálnou cestou nanášaný povlak |

802D, 803D (XPET..AP, SCET..UD)

| | Dormer AMG * | D9335 | | D8330 | | D8345 | f → | | | | | |
|----|-----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | V _c | | V _c | | ∅ 15 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 30 | ∅ 40 | ∅ 58 |
| P1 | 1.1, 1.2 | ■ | 335 | ■ | 270 | ■ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| P2 | 1.3 | ■ | 250 | ■ | 200 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| P3 | 1.4 | ■ | 200 | ■ | 160 | ■ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| P4 | 1.5 | ■ | 150 | ■ | 120 | ■ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| M1 | 2.1 | □ | 140 | □ | 130 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| M2 | (2.1, 2.4) | □ | 135 | □ | 125 | □ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M3 | 2.2 | □ | 125 | □ | 115 | □ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| M4 | 2.3, 2.4 | □ | 120 | □ | 110 | □ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| K1 | 3.1, 3.2 | ■ | 190 | ■ | 150 | ▣ | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,21 | 0,26 | 0,34 |
| K2 | 3.1, 3.2 | ■ | 185 | ■ | 145 | ▣ | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,21 | 0,26 | 0,34 |
| K3 | 3.3 | ■ | 175 | ■ | 135 | ▣ | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,21 | 0,26 | 0,34 |
| K4 | 3.4 | ■ | 165 | ■ | 130 | ▣ | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,21 | 0,26 | 0,34 |

802D, 803D (XPET..AP-SD, SCET..-SD)

| | Dormer AMG * | D9335 | | D8330 | | D8345 | f → | | | | | |
|----|-----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | V _c | | V _c | | ∅ 15 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 30 | ∅ 40 | ∅ 58 |
| P1 | 1.1, 1.2 | ■ | 335 | ■ | 270 | ■ | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,18 |
| P2 | 1.3 | ■ | 250 | ■ | 200 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| P3 | 1.4 | ■ | 200 | ■ | 160 | ■ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| P4 | 1.5 | ■ | — | ■ | — | ■ | — | — | — | — | — | — |
| M1 | 2.1 | ■ | 140 | ■ | 130 | ■ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| M2 | (2.1, 2.4) | ■ | 135 | ■ | 125 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M3 | 2.2 | ■ | 125 | ■ | 115 | ■ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| M4 | 2.3, 2.4 | ■ | 120 | ■ | 110 | ■ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| N1 | 7.1 | □ | 450 | □ | 400 | □ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| N2 | 7.2, 7.3, 7.4 | □ | 295 | □ | 260 | □ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| N3 | 6.1, 6.2, 6.3 | □ | 270 | □ | 240 | □ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| N4 | 6.4 | □ | 180 | □ | 160 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| S1 | 4.1, 4.2, 4.3 | ▣ | 65 | ▣ | 55 | ▣ | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,18 |
| S2 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 45 | ▣ | 40 | ▣ | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,18 |
| S3 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 35 | ▣ | 30 | ▣ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| S4 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 30 | ▣ | 25 | ▣ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |

* Klasifikace označení materiálů dle DORMER je zde přidána pro porovnání a slouží jako vodítko.

* Классификация обрабатываемых материалов Dormer указана для справки, использовать только в ознакомительных целях.

* Kod klasyfikacji materiału używany przez Dormer dodany został w celach informacyjnych i powinien być użyty tylko jako wskazówka.

* Rozdelenie obrábaných materiálů podľa Dormeru je tu pripojené len ako príklad.

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabuľka 3

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO VRTÁKY S DESTIČKAMI
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ СВЕРЛ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН
ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA DLA WIERTEŁ PŁYTKOWYCH
DOPORUČANÉ REZNÉ PARAMETRE PRE DOŠTIČKOVÉ VRTÁKY

804D (XPET..AP, SCET..-UD)

| | Dormer AMG * | D9335 | | D8330 | | D8345 | | f → | | | | |
|----|--------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|------|------|------|------|------|
| | | | V _c | | V _c | | V _c | ∅ 15 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 30 | ∅ 40 |
| P1 | 1.1, 1.2 | ■ | 335 | ■ | 270 | ■ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| P2 | 1.3 | ■ | 250 | ■ | 200 | ■ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| P3 | 1.4 | ■ | 200 | ■ | 160 | ■ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| P4 | 1.5 | ■ | 150 | ■ | 120 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M1 | 2.1 | □ | 140 | □ | 130 | □ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M2 | (2.1, 2.4) | □ | 135 | □ | 125 | □ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| M3 | 2.2 | □ | 125 | □ | 115 | □ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| M4 | 2.3, 2.4 | □ | 120 | □ | 110 | □ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| K1 | 3.1, 3.2 | ■ | 190 | ■ | 150 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| K2 | 3.1, 3.2 | ■ | 185 | ■ | 145 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| K3 | 3.3 | ■ | 175 | ■ | 135 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| K4 | 3.4 | ■ | 165 | ■ | 130 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |

804D (XPET..AP-SD, SCET..-SD)

| | Dormer AMG * | D9335 | | D8330 | | D8345 | | f → | | | | |
|----|---------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|------|------|------|------|------|
| | | | V _c | | V _c | | V _c | ∅ 15 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 30 | ∅ 40 |
| P1 | 1.1, 1.2 | ■ | 335 | ■ | 270 | ■ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| P2 | 1.3 | ■ | 250 | ■ | 200 | ■ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| P3 | 1.4 | ■ | 200 | ■ | 160 | ■ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| P4 | 1.5 | ■ | – | ■ | – | ■ | – | – | – | – | – | – |
| M1 | 2.1 | ■ | 140 | ■ | 130 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M2 | (2.1, 2.4) | ■ | 135 | ■ | 125 | ■ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| M3 | 2.2 | ■ | 125 | ■ | 115 | ■ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| M4 | 2.3, 2.4 | ■ | 120 | ■ | 110 | ■ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| N1 | 7.1 | □ | 450 | □ | 400 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| N2 | 7.2, 7.3, 7.4 | □ | 295 | □ | 260 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| N3 | 6.1, 6.2, 6.3 | □ | 270 | □ | 240 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| N4 | 6.4 | □ | 180 | □ | 160 | □ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| S1 | 4.1, 4.2, 4.3 | ▣ | 65 | ▣ | 55 | ▣ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| S2 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 45 | ▣ | 40 | ▣ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| S3 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 35 | ▣ | 30 | ▣ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| S4 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 30 | ▣ | 25 | ▣ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |

* Klasifikace označení materiálů dle DORMER je zde přidána pro porovnání a slouží jako vodítko.

* Классификация обрабатываемых материалов Dormer указана для справки, использовать только в ознакомительных целях

* Kod klasyfikacji materiału używany przez Dormer dodany został w celach informacyjnych i powinien być użyty tylko jako wskazówka.

* Rozdelenie obrábaných materiálov podľa Dormeru je tu pripojené len ako príklad.

805D (XPET..AP, SCET..-UD)

| | Dormer AMG * | D9335 | | D8330 | | D8345 | f → | | | | | |
|----|-----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | V _c | | V _c | | ∅ 15 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 30 | ∅ 40 | ∅ 58 |
| P1 | 1.1, 1.2 | ■ | 270 | ■ | 215 | ■ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| P2 | 1.3 | ■ | 200 | ■ | 160 | ■ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| P3 | 1.4 | ■ | 160 | ■ | 130 | ■ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| P4 | 1.5 | ■ | 120 | ■ | 100 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M1 | 2.1 | □ | 110 | □ | 105 | □ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M2 | (2.1, 2.4) | □ | 110 | □ | 100 | □ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| M3 | 2.2 | □ | 100 | □ | 95 | □ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| M4 | 2.3, 2.4 | □ | 95 | □ | 90 | □ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| K1 | 3.1, 3.2 | ■ | 155 | ■ | 120 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| K2 | 3.1, 3.2 | ■ | 145 | ■ | 115 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| K3 | 3.3 | ■ | 140 | ■ | 110 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |
| K4 | 3.4 | ■ | 130 | ■ | 105 | ▣ | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,24 | 0,32 |

805D (XPET..AP-SD, SCET..-SD)

| | Dormer AMG * | D9335 | | D8330 | | D8345 | f → | | | | | |
|----|-----------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | V _c | | V _c | | ∅ 15 | ∅ 20 | ∅ 25 | ∅ 30 | ∅ 40 | ∅ 58 |
| P1 | 1.1, 1.2 | ■ | 270 | ■ | 215 | ■ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| P2 | 1.3 | ■ | 200 | ■ | 160 | ■ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| P3 | 1.4 | ■ | 160 | ■ | 130 | ■ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| P4 | 1.5 | ■ | — | ■ | — | ■ | — | — | — | — | — | — |
| M1 | 2.1 | ■ | 110 | ■ | 105 | ■ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| M2 | (2.1, 2.4) | ■ | 110 | ■ | 100 | ■ | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,25 |
| M3 | 2.2 | ■ | 100 | ■ | 95 | ■ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| M4 | 2.3, 2.4 | ■ | 95 | ■ | 90 | ■ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| N1 | 7.1 | □ | 360 | □ | 320 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| N2 | 7.2, 7.3, 7.4 | □ | 235 | □ | 210 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| N3 | 6.1, 6.2, 6.3 | □ | 220 | □ | 195 | □ | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,30 |
| N4 | 6.4 | □ | 145 | □ | 130 | □ | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,21 | 0,28 |
| S1 | 4.1, 4.2, 4.3 | ▣ | 50 | ▣ | 45 | ▣ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| S2 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 35 | ▣ | 30 | ▣ | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,12 | 0,16 |
| S3 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 30 | ▣ | 25 | ▣ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |
| S4 | 5.1, 5.2, 5.3 | ▣ | 25 | ▣ | 20 | ▣ | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,14 |

* Klasifikace označení materiálů dle DORMER je zde přidána pro porovnání a slouží jako vodítko.

* Классификация обрабатываемых материалов Dormer указана для справки, использовать только в ознакомительных целях.

* Kod klasyfikacji materiału używany przez Dormer dodany został w celach informacyjnych i powinien być użyty tylko jako wskazówka.

* Rozdelenie obrábaných materiálů podľa Dormeru je tu pripojené len ako príklad.