

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		P	M	K	N	S	H				
<b>(RCMX) 331</b>		M	■	■	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> <li>- polohrubovací až superhrubovací soustružení</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K</li> <li>- podmíněné užití - obráběné materiály skupiny M</li> <li>- kontinuální až přerušovaný řez</li> </ul>	<b>RCMX</b>	
	Profil hlavního břitů Profil hlavného ostria	R	■	■	■	■	■				<ul style="list-style-type: none"> <li>- polohrubovacie až superhrubovacie sústruženie</li> <li>- hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P a K</li> <li>- podmienené použitie - obrábané materiály skupiny M</li> <li>- kontinuálny až prerušovaný rez</li> </ul>
		SR	■	■	■	■	■				
								f	0,40 ÷ 1,20 [mm.ot <sup>-1</sup> ]		
								a <sub>p</sub>	1,0 ÷ 4,0 [mm]		
<b>(RCMX) 341</b>		M	■	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> <li>- polohrubovací až superhrubovací soustružení</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K</li> <li>- podmíněné užití - obráběné materiály skupiny M</li> <li>- kontinuální až přerušovaný řez</li> </ul>	<b>RCMX</b>		
	Profil hlavního břitů Profil hlavného ostria	R	■	■	■	■				■	<ul style="list-style-type: none"> <li>- polohrubovacie až superhrubovacie sústruženie</li> <li>- hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P a K</li> <li>- podmienené použitie - obrábané materiály skupiny M</li> <li>- kontinuálny až prerušovaný rez</li> </ul>
		SR	■	■	■	■				■	
								f	0,60 ÷ 1,20 [mm.ot <sup>-1</sup> ]		
								a <sub>p</sub>	2,0 ÷ 5,0 [mm]		

DALŠÍ INFORMACE  
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ  
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK  
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY  
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD  
GEOMETRIA VRD

VOLBA NÁSTROJE  
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY  
OBRÁBANÉ MATERIÁLY