

69871-W-C

WELDON END MILL HOLDERS WITH COOLANT CHANNELS
UPÍNAČE WELDON S KANÁLY PRO CHLAZENÍ
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ
側固刀柄，帶內冷通道



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).
 With coolant channels for optimal delivery of coolant at the cutting edge.

Použití:

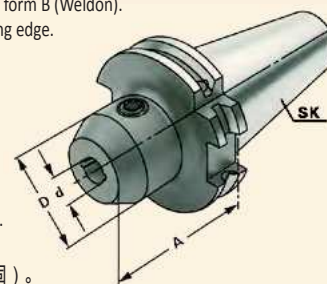
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon). S kanály pro chladicí kapalinu.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма B (Weldon). С внутренними каналами для оптимальной подачи СОЖ к режущим кромкам.

应用:

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。带内冷通道，可在切削刃处实现最佳的冷却液供应。



DIN 69871 Form AD/B $\nabla \leq 0,003$ G6,3 15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D
69871.40ADB-W.06.050.C	SK 40	6	50	25
69871.40ADB-W.08.050.C	SK 40	8	50	28
69871.40ADB-W.10.050.C	SK 40	10	50	35
69871.40ADB-W.12.050.C	SK 40	12	50	42
69871.40ADB-W.14.050.C	SK 40	14	50	44
69871.40ADB-W.16.063.C	SK 40	16	63	48
69871.40ADB-W.18.063.C	SK 40	18	63	50
69871.40ADB-W.20.063.C	SK 40	20	63	52
69871.40ADB-W.25.100.C	SK 40	25	100	65
69871.40ADB-W.32.100.C	SK 40	32	100	72
69871.40ADB-W.40.120.C	SK 40	40	120	80
69871.40ADB-W.06.100.C	SK 40	6	100	25
69871.40ADB-W.08.100.C	SK 40	8	100	28
69871.40ADB-W.10.100.C	SK 40	10	100	35
69871.40ADB-W.12.100.C	SK 40	12	100	42
69871.40ADB-W.14.100.C	SK 40	14	100	44
69871.40ADB-W.16.100.C	SK 40	16	100	48
69871.40ADB-W.18.100.C	SK 40	18	100	50
69871.40ADB-W.20.100.C	SK 40	20	100	52

Note: From d = 25 with two clamping screws
 d = 6 to 14 with two coolant channels
 d = 16 to 40 with four coolant channels

For tools with through coolant an O-ring must be used.

Poznámka: Od d = 25 s dvěma upínacími šrouby
 d = 6 až 14 se dvěma kanály pro řeznou kapalinu
 d = 16 až 40 se čtyřmi kanály pro řeznou kapalinu

Pro nástroje s vnitřním přívodem řezné kapaliny musí být použit O-kroužek.

Примечание: От d = 25 с двумя крепежными винтами
 d = от 6 до 14 с двумя каналами для СОЖ
 d = от 16 до 40 с четырьмя каналами для СОЖ

Для инструмента с отверстием для подвода СОЖ необходимо использовать уплотнительное кольцо.

注: 从d = 25起使用两个夹紧螺钉
 d = 6至14带两个内冷通道
 d = 16至40带四个内冷通道
 对于内冷刀具，必须使用O形环。



Delivery: With clamping screw and O-ring
 Dodávka: S upínacím šroubem a O-kroužkem
 Поставляется: С крепежным винтом и уплотнительным кольцом
 交付: 带夹紧螺钉和O形环

69871-W-C

WELDON END MILL HOLDERS WITH COOLANT CHANNELS UPÍNAČE WELDON S KANÁLY PRO CHLAZENÍ ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ 側固刀柄，帶內冷通道



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).
With coolant channels for optimal delivery of coolant at the cutting edge.

Použití:

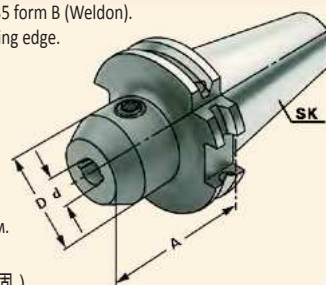
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon). S kanály pro chladicí kapalinu.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма B (Weldon). С внутренними каналами для оптимальной подачи СОЖ к режущим кромкам.

应用：

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。带内冷通道，可在切削刃处实现最佳的冷却液供应。



DIN 69871



$\nabla \leq 0,003$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednáací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D
69871.50ADB-W.06.063.C	SK 50	6	63	25
69871.50ADB-W.08.063.C	SK 50	8	63	28
69871.50ADB-W.10.063.C	SK 50	10	63	35
69871.50ADB-W.12.063.C	SK 50	12	63	42
69871.50ADB-W.14.063.C	SK 50	14	63	44
69871.50ADB-W.16.063.C	SK 50	16	63	48
69871.50ADB-W.18.063.C	SK 50	18	63	50
69871.50ADB-W.20.063.C	SK 50	20	63	52
69871.50ADB-W.25.080.C	SK 50	25	80	65
69871.50ADB-W.32.100.C	SK 50	32	100	72
69871.50ADB-W.40.100.C	SK 50	40	100	80
69871.50ADB-W.06.100.C	SK 50	6	100	25
69871.50ADB-W.08.100.C	SK 50	8	100	28
69871.50ADB-W.10.100.C	SK 50	10	100	35
69871.50ADB-W.12.100.C	SK 50	12	100	42
69871.50ADB-W.14.100.C	SK 50	14	100	44
69871.50ADB-W.16.100.C	SK 50	16	100	48
69871.50ADB-W.18.100.C	SK 50	18	100	50
69871.50ADB-W.20.100.C	SK 50	20	100	52

Note:

From d = 25 with two clamping screws
d = 6 to 14 with two coolant channels
d = 16 to 40 with four coolant channels

For tools with through coolant an O-ring must be used.

Poznámka:

Od d = 25 s dvěma upínacími šrouby
d = 6 až 14 se dvěma kanály pro řeznou kapalinu
d = 16 až 40 se čtyřmi kanály pro řeznou kapalinu

Pro nástroje s vnitřním přívodem řezné kapaliny musí být použit O-kroužek.

Примечание:

От d = 25 с двумя крепежными винтами
d = от 6 до 14 с двумя каналами для СОЖ
d = от 16 до 40 с четырьмя каналами для СОЖ

Для инструмента с отверстием для подвода СОЖ необходимо использовать уплотнительное кольцо.

注：

从d = 25起使用两个夹紧螺钉
d = 6至14带两个内冷通道
d = 16至40带四个内冷通道
对于内冷刀具，必须使用O形环。



Delivery:

Dodávka:

Поставляется:

交付：

With clamping screw and O-ring

S upínacím šroubem a O-kroužkem

С крепежным винтом и уплотнительным кольцом

带夹紧螺钉和O形环

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

