

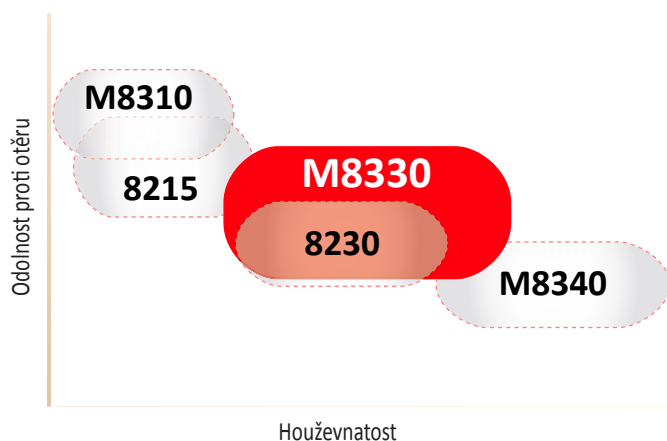
NOVÝ UNIVERZÁLNÍ FRÉZOVACÍ MATERIÁL PRO OBRÁBĚNÍ OCELÍ

Nový frézovací materiál pro univerzální použití nahrazuje stávající materiál 8230. Materiál M8330, vyvinutý převážně pro oceli, nabízí lepší produktivitu a vyšší odolnost proti opotřebení.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Univerzální volba pro oceli a litiny
- Druhá volba pro korozivzdorné oceli a superslitiny a tvrzené oceli
- Nový frézovací materiál s nanovrstvou PVD povlaku
- Aplikován na více než 90 typech destiček
- Oproti původnímu materiálu 8230 nabízí **VYŠŠÍ**
 - odolnost proti tepelným trhlinám
 - odolnost proti otěru
 - houževnatost a odolnost proti mechanickému poškození
- **Univerzálnost** – vhodný pro hrubování a dokončování i v méně příznivých podmínkách
- **Spolehlivost a vysoká výkonnost** při obrábění s chlazením i bez něj
- **Vysoká trvanlivost** při obrábění ocelí středními až vyššími reznými rychlostmi
- **Snadné použití** – zlatá povrchová úprava pomáhá vizuálně kontrolovat postup opotřebení

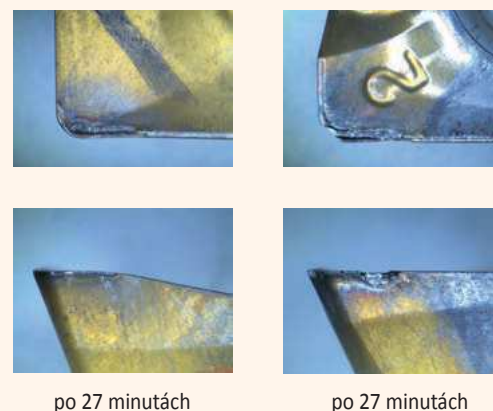
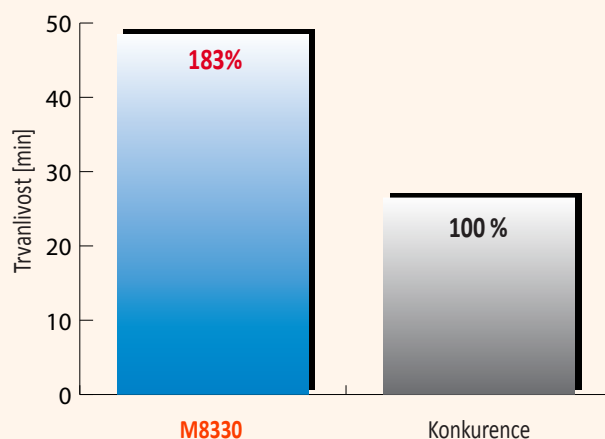
APLIKAČNÍ OBLAST



PŘÍKLAD OBRÁBĚNÍ S MATERIÁLEM M8330

Materiál: 12050.9
 Skupina materiálů: P
 Destička: ADMX 160608SR-M
 Chlazení: NE

			PRAMET	Konkurence
Materiál			M8330	
Řezná rychlost	v_c	m/min	280	280
Posuv na zub	f_z	mm/zub	0,2	0,2
Axiální hloubka řezu	a_p	mm	2,5	2,5
Trvanlivost	T	min	48,5	26,5



po 27 minutách

po 27 minutách