

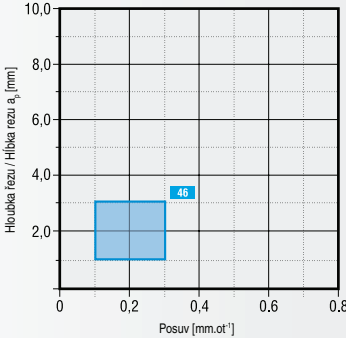

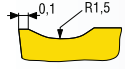
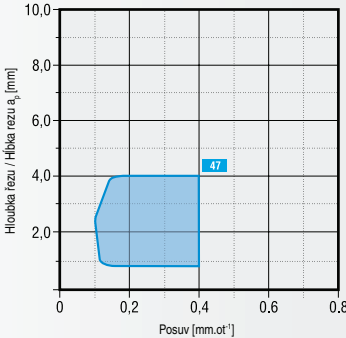


Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	H				
46	 Profil hlavního břitu Profil hlavního ostria 	F	■	■	■				Použito u VBD / Použito u VRD: <b>SPMR, TPMR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- jemné a dokončovací soustružení, vyvrtávání</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a K</li> <li>- kontinuální i přerušovaný řez</li> <li>- jemné a dokončovacie sústruženie, vyvrtávanie</li> <li>- hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P, M a K</li> <li>- neprerušovaný a prerušovaný rez</li> </ul>	
		M									Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:
		R									
f	0,10 ÷ 0,30 [mm.ot <sup>-1</sup> ]										
a <sub>p</sub>	1,0 ÷ 3,0 [mm]										
47	 Profil hlavního břitu Profil hlavního ostria 	F	■	■	■			Použito u VBD / Použito u VRD: <b>TPMR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dokončovací a polohrubovací soustružení a vrtání</li> <li>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a K</li> <li>- kontinuální i přerušovaný řez</li> <li>- dokončovacie a polohrubovacie sústruženie a vrtanie</li> <li>- hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P, M a K</li> <li>- neprerušovaný a prerušovaný rez</li> </ul>		
		M								Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:	
		R									<table border="1"> <tr> <td>f</td> <td>0,10 ÷ 0,40 [mm.ot<sup>-1</sup>]</td> </tr> <tr> <td>a<sub>p</sub></td> <td>0,8 ÷ 4,0 [mm]</td> </tr> </table>
f	0,10 ÷ 0,40 [mm.ot <sup>-1</sup> ]										
a <sub>p</sub>	0,8 ÷ 4,0 [mm]										

DALŠÍ INFORMACE  
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ  
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK  
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY  
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD  
GEOMETRIA VRD

VOLBA NÁSTROJE  
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY  
OBRÁBANÉ MATERIÁLY