
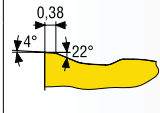
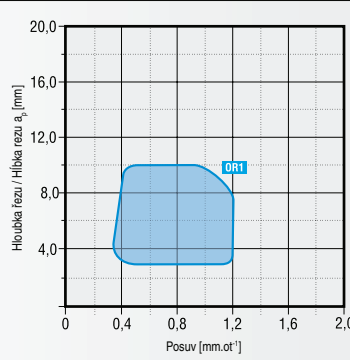

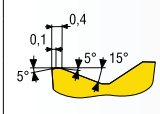
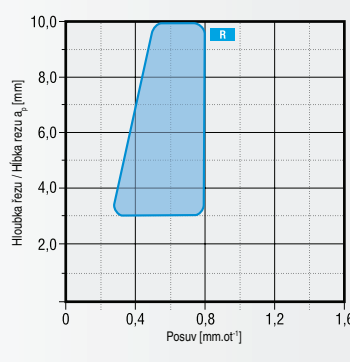


Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S				H
OR1	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostria 	M	■	■	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - geometrie vhodná pro polohrubování, hrubování až lehčí superhrubování - hlavní oblast užití - obráběné mat. skupiny P a M - další oblast užití - obráběné materiály skupiny K - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny S - od kontinuálního až po silně přerušovaný řez 	Použito u VBD / Použito u VRD: CNMM, SNMM	
		R	■	■	■	■	■				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:
		SR	■	■	■	■	■				
R	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostria 	F	■	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - polohrubovací a hrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K - další oblast užití - obráběné materiály skupiny M - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny H - kontinuální i přerušovaný řez 	Použito u VBD / Použito u VRD: CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, WNMG		
		M	■	■	■	■				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:	
		R	■	■	■	■					f 0,30 ÷ 0,80 [mm.ot ⁻¹] a _p 3,0 ÷ 10,0 [mm]

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOĽBA REZ. PODMÍNEK
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD

VOĽBA NÁSTROJE
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY